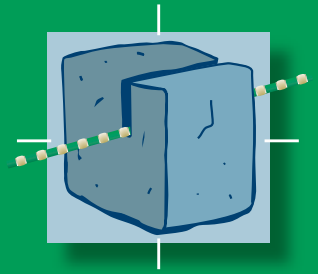


*Wire Saw for Quarry
Seilsäge im Steinbruch
Filo Diamantato per cava*



*The **WINTERSTONE** programme contains sintered beads, electroplated beads and MSL (metal single layer) beads, a new technology excellent for limestone.*

The wire can be assembled with spring, or injection moulded with plastic or rubber.

*Das **WINTERSTONE** Programm beinhaltet gesinterte Röllchen, galvanische Röllchen und MSL (metal single layer) Röllchen, die besonders für Kalkstein geeignet sind.*

Die Seile können mit Federn montiert werden oder mit Kunststoff oder Kautschuk verspritzt sein.

*Il programma forniture **WINTERSTONE** dispone di perle sinterizzate; perle elettrodeposte, e perle MSL (metal single layer) particolarmente adatte per il taglio di materiali calcarei.*

Le sopracitate tipologie possono essere assemblate sia su filo a molle che su filo plastificato o gommato.

Cutting Granite and Sandstone

Because of this hard and abrasive material we recommend to use only injection moulded wire saws.

Das Schneiden von Granit und Sandstein

Aufgrund des harten und abrasiven Materials empfehlen wir, nur verspritzte Seile zu verwenden.

Taglio Granito ed Arenarie

A causa della durezza ed abrasività di questi materiali, viene consigliato l'utilizzo di filo sinterizzato con montaggio plastificato o gommato.

MATERIAL	TYPE	SPEED OF ROTATION	SPEED OF CUT	PRODUCTION	MACHINE	WATER
MATERIAL	TYP	UMFANGSGE-SCHWINDIGKEIT	SCHNITTGE-SCHWINDIGKEIT	PRODUKTION	MASCHINE	WASSER
MATERIALE	TIPO	VELOCITÀ ROTAZIONE	VELOCITÀ TAGLIO	PRODUZIONE	MACCHINE	ACQUA
		m/s	m ² /h	m ² /m	kW	Ltr/min
* Granite * Granit * Granito	Class 1-5 Klasse 1-5 Class 1-5	23 - 27	2 - 3,5	7 - 10	35 - 55	30 - 60
* Sandstone * Sandstein * Arenaria	Compact and abrasive Kompakt und abrasiv Compatte ed abrasive	25 - 40	4,5 - 9,5	17 - 30	30 - 45	30 - 60

Cutting Marble, Travertine and Limestone

For cutting these materials normally a spring mounted wire is used, and according to the application of the client equipped with either sintered, electroplated or the **WINTERSTONE** MSL bead.

APPLICATION OF WIRE WITH SINTERED BEADS

The sintered wire needs a certain period of dressing (opening of bond) in order to remain sharp afterwards for cutting at a constant speed. The normal use of this type is for the primary cut.

APPLICATION OF WIRE WITH ELECTROPLATED BEADS

The wire with electroplated beads does not need dressing. It starts with a high cutting speed, gradually decreasing during lifetime. This type is mainly used for the secondary cut.

APPLICATION OF WIRE WITH MSL BEADS

The MSL wire combines the advantage of cutting speed of the sintered and electroplated beads, that means right from the beginning to the end it is constant and cutting on a high level. It is a solution for all type of cuts in the quarry, especially where the daily output is important.

Das Schneiden von Marmor, Travertin und Kalkstein

Zum Trennen dieser Steintypen wird normalerweise ein Federseil verwendet und je nach Kundenbedürfnis mit gesinterten Röllchen, galvanischen Röllchen oder dem **WINTERSTONE MSL** Röllchen besetzt.

EINSATZ VON SEILEN MIT GESINTERTEN RÖLLCHEN

Die gesinterten Röllchen benötigen eine gewisse Einlaufzeit, um dann mit konstanter Geschwindigkeit zu arbeiten. Diese Type wird vor allem für den ersten Schnitt eingesetzt.

EINSATZ VON SEILEN MIT GALVANISCHEN RÖLLCHEN

Seile mit galvanischen Röllchen benötigen keine Einlaufzeit. Sie starten mit hoher Schnittgeschwindigkeit, die mit der Zeit absinkt. Diese Type wird vor allem beim zweiten Schnitt eingesetzt.

EINSATZ VON SEIL MIT MSL RÖLLCHEN

Das MSL Seil kombiniert den Vorteil der Schnittgeschwindigkeit des gesinterten mit dem galvanischen Röllchens; d.h. es schneidet vom Anfang bis zum Ende konstant auf hohem Niveau. Das Seil ist für alle Schnitte im Steinbruch geeignet, vor allem dort, wo die Tagesproduktion zählt.

Taglio Marmo, Travertino e Materiali Calcarei

Per il taglio di questi materiali viene comunemente utilizzato il filo diamantato con il tradizionale montaggio a molle, ed a seconda delle esigenze di lavorazione possono essere usati sia i fili con perle sinterizzate che elettrodeposte oppure come nel caso di **WINTERSTONE** anche la esclusiva perla MSL.

UTILIZZO DI FILO DIAMANTATO SINTERIZZATO

Il filo sinterizzato necessita di un periodo iniziale di rinvivatura, successivamente al quale la velocità di taglio rimane costante fino all'usura del filo. Questa tipologia di filo è normalmente utilizzata per i tagli primari.

UTILIZZO FILO DIAMANTATO ELETTRODEPOSTO

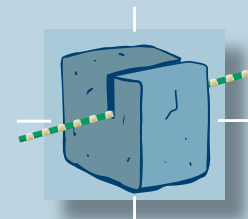
Il filo elettrodeposto non necessita di un periodo iniziale di rinvivatura, la sua velocità di taglio parte infatti da un picco massimo in condizioni di filo nuovo, per poi diminuire progressivamente fino ad esaurimento. Questa tipologia di filo viene anche più comunemente utilizzata per tagli secondari e di sezionatura delle bancate.

UTILIZZO DEL FILO DIAMANTATO MSL

Il filo MSL rappresenta un connubio tra le caratteristiche di velocità di taglio del elettrodeposto e quelle di resa del sinterizzato. Infatti questo filo riesce a mantenere costante nel tempo una ottima velocità. E' adatto per tutti i tipi di taglio ed è apprezzato nelle realtà estrattive dove viene data molta importanza alla produttività giornaliera.

MATERIAL	TYPE	SPEED OF ROTATION	SPEED OF CUT	PRODUCTION			MACHINE	WATER
				Sintered	Electroplated	MSL		
MATERIAL	TYP	UMFANGSGESCHWINDIGKEIT	SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	PRODUKTION			MASCHINE	WASSER
				Gesintert	Galvanisch	MSL		
MATERIALE	TIPO	VELOCITÀ ROTAZIONE	VELOCITÀ TAGLIO	PRODUZIONE			MACCHINE	ACQUA
				Sinterizzato	Ellettrodeposto	MSL		
		m/s	m ² /h	m ² /m			kW	Ltr/min
<ul style="list-style-type: none"> ✦ Limestone ✦ Kalkstein ✦ Calcareo 	Blocky, hard, abrasive Blockig, hart, abrasiv Compatti, duri, abrasivi	32 - 34	8 - 10	40 - 50	20 - 25	30 - 35	30 - 60	40 - 80
<ul style="list-style-type: none"> ✦ Marble ✦ Marmor ✦ Marmo 	Blocky Blockig Compatto	34 - 40	10 - 20	50 - 80	25 - 40	35 - 50	30 - 60	40 - 80
<ul style="list-style-type: none"> ✦ Travertine ✦ Travertin ✦ Travertino 	Porous Porös Poroso	34 - 40	12 - 18	80 - 100	45 - 60	55 - 70	30 - 60	40 - 80

Delivery programme for cutting in the quarry
Lieferprogramm für den Steinbruch
Programma forniture per taglio in cava



GRANITE AND SANDSTONE	GRANIT UND SANDSTEIN	TAGLIO GRANITI ED ARENARIE	
Type of wire	Seiltyp	Tipologia di filo	
Sintered wire injection moulded	Gesintertes Seil verspritzt	Filo Sinterizzato Plastificato	
Diam.beads	Durchm. Röllchen	Diametro perlina	11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia Diamantata	1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 35 - 37 - 40
Sintered wire rubberized	Gesintertes Seil gummiert	Filo Sinterizzato Gommato	
Diam.beads	Durchm. Röllchen	Diametro perlina	11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia diamantata	1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 35 - 37
MARBLE, TRAVERTINE, LIMESTONE	MARMOR, TRAVERTIN, KALKSTEIN	TAGLIO MARMO, TRAVERTINO E MATERIALI CALCREI	
Type of wire	Seiltyp	Tipologia di filo	
Sintered wire with spring	Gesintertes Federseil	Filo Sinterizzato a Molle	
Diam.beads	Durchm.Röllchen	Diametro perlina	10,2 - 10,5 - 11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	6,0 - 7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia diamantata	1,1 - 1,25 - 1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 27 - 28 - 30 - 32
Sintered wire injection moulded	Gesintertes Seil verspritzt	Filo Sinterizzato Plastificato	
Diam.beads	Durchm.Röllchen	Diametro perlina	10,2 - 10,5 - 11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	6,0 - 7,0 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia Diamantata	1,1 - 1,25 - 1,6 mm
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 28 - 30 - 32
Wire MSL with spring	MSL Seil mit Feder	Filo MSL a Molle	
Diam.beads	Durchm.Röllchen	Diametro perlina	10,3 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia diamantata	single layer/einlagig/monostrato
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 28 - 30 - 32
MSL wire injection moulded	MSL Seil verspritzt	Filo MSL Plastificato	
Diam.beads	Durchm.Röllchen	Diametro perlina	10,2 - 11,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Lunghezza fascia diamantata	6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Spessore fascia diamantata	single layer/einlagig/monostrato
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 28 - 30 - 32 - 35 - 40
Electroplated wire with spring	Galvanisches Seil mit Feder	Filo Electrodeposto a Molle	
Diam.beads	Durchm.Röllchen	Diametro perlina	10,2 mm
Diamond covered layer length	Besetzte Diamantlänge	Diamond covered layer length	5,5 - 6,5 mm
Layer thickness	Belagstärke	Lunghezza fascia diamantata	single layer/einlagig/monostrato
Diam. of cable	Durchm. Kabel	Diametro del cavo	4,90 mm
Beads/m	Röllchen/m	Perle/m	N° 28 - 30

If you need further informations about our product range, please contact us.

Our technical and commercial service is always ready to help you, finding the right solution out of our product range.

Bitte fragen Sie uns, wenn Sie weitere Informationen über unsere Produktpalette benötigen.

Unser technischer und kommerzieller Service ist immer bereit, Sie bei der richtigen Produktwahl zu beraten.

Maggiori informazioni sull'intera gamma dei nostri utensili diamantati sono disponibili su richiesta.

Il nostro servizio di assistenza tecnica e commerciale è sempre a disposizione dei clienti per consigliarli nella scelta dei nostri prodotti più adatti alle loro esigenze.

www.wdiamant.com



WINTERSTONE